



5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



STORMA SCULPTOR 3D-CNC5 / PERFORMANCE 3D-CNC5

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Откройте для себя мир удивительный мир сверхточной 3d обработки различных материалов вместе с Usel Makina! Наши мостовые высокотехнологичные центры с ЧПУ помогут реализовать самые смелые мечты!



Storma Performance 3D-CNC5



МЯГКИЙ
МЕТАЛЛ



АЛЮМИНИЙ



ДЕРЕВО



КОМПОЗИТ



ДРУГИЕ



Storma Sculptor 3D-CNC5



МРАМОР



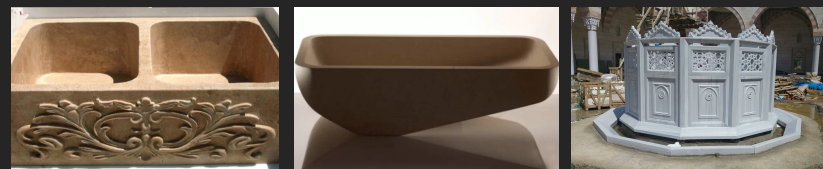
ГРАНИТ



ИСКУССТВЕННЫЙ
КАМЕНЬ



КВАРЦ

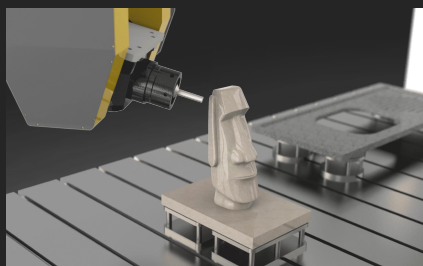


STORMA PERFORMANCE 3D-CNC5

5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО МЕТАЛЛУ С ЧПУ

Этот современный высокотехнологичный мостовой станок сочетает в себе металлообработку, резку и 3D обработку блоков с высочайшей точностью (Прецизионная обработка с ЧПУ <0,01 мм).

Большой выбор опций в том числе автоматический магазин инструментов и токарная обработка позволяют сконфигурировать систему для решения широкого спектра задач. Возможности высокоточной, максимально качественной 3D-обработки без вибраций удивят вас!



ПРОЦЕССЫ



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
РАЗРЕЗЫ



РАЗРЕЗЫ 90*



ВЛОЖЕННОСТЬ
БЛОКОВ



ПРОФИЛИРОВАНИЕ



СКВОЗНЫЕ
ОТВЕРСТИЯ



КРИВЫЕ
РАЗРЕЗЫ



КРУГОВЫЕ
РАЗРЕЗЫ



ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ
РАЗРЕЗЫ



ПОЛИРОВКА



КАЛИБРОВКА



ФРЕЗЕРОВАНИЕ



СВЕРЛЕНИЕ



ФОРМОВАНИЕ



ОБТОЧКА



ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ВЫЕМОК



ГРАВИРОВКА



РИФЛЕНИЕ



Жесткие стальные стойки.
Безвибрационная усиленная
конструкция.



Высочайшее качество и скорость
обработки с точностью до 0.01 mm



Станок соответствует самым
высоким стандартам безопасности



5-осевая 3D обработка идеальна для
создания любого сложного профиля

STORMA SCULPTOR 3D-CNC5

5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО КАМНЮ С ЧПУ

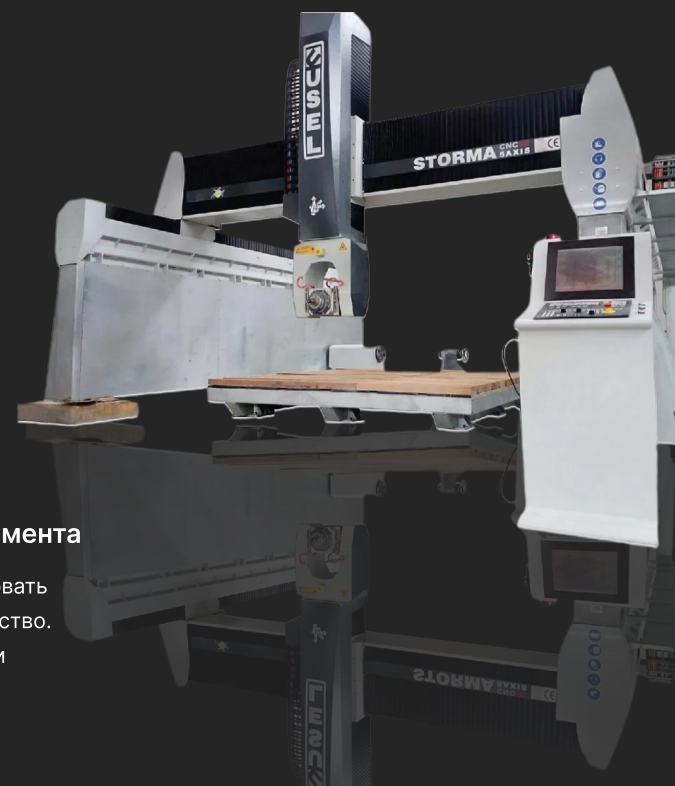
Этот современный высокотехнологичный станок сочетает в себе прочность сверхмощной пилы и сверхточность 3D-обработки блоков из мрамора и гранита.

Большой выбор опций в том числе автоматический магазин инструментов и токарная обработка позволяют сконфигурировать систему для решения широкого спектра задач. Возможности высокоточной, максимально качественной 3D-обработки без вибраций удивят вас!



Адаптивное управление скоростью с контролем крутящего момента

EcoFriendly mode - запатентованная User технология, позволяющая оптимизировать процесс резки, сэкономить расходы на электроэнергию и затраты на производство. Станок с ЧПУ может сам выбирать скорость резки в зависимости от толщины и плотности камня



ПРОЦЕССЫ



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
РАЗРЕЗЫ



РАЗРЕЗЫ 90*



ВЛОЖЕННОСТЬ
БЛОКОВ



ПРОФИЛИРОВАНИЕ



СКВОЗНЫЕ
ОТВЕРСТИЯ



КРИВЫЕ
РАЗРЕЗЫ



КРУГОВЫЕ
РАЗРЕЗЫ



ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ
РАЗРЕЗЫ



КАЛИБРОВКА



ФРЕЗЕРОВАНИЕ



СВЕРЛЕНИЕ



ФОРМОВАНИЕ



ОБТОЧКА



ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ВЫЕМОК



ГРАВИРОВКА



РИФЛЕНИЕ



ПРОДОЛЬНЫЕ
РАЗРЕЗЫ



НАКЛОННЫЕ
РАЗРЕЗЫ



РАЗРЕЗЫ 45*



КОСЫЕ РАЗРЕЗЫ



ПОШАГОВЫЕ
РАЗРЕЗЫ



ВЫЕМКА
СЛОЯМИ



ПОЛИРОВКА



СКУЛЬПТУРА



ПРОФИЛИРОВАНИЕ
КРАЕВ



ПОПЕРЕЧНЫЕ
РАЗРЕЗЫ

КОНТРОЛЬ И ПО



Многофункциональная мобильная панель оператора 15"

Цветной цифровой сенсорный дисплей для контроля и позиционирования осей X,Y,Z,C,A.
Автоматическое программирование. 14 удобных для оператора элементов управления (осевой джойстик / регулировка скорости подачи / оборотов)
Ток мотора в амперах можно увидеть на мобильной панели оператора



ЧПУ контроллер FAGOR 8055 + встроенный ПО интерфейс

5-осевой блок управления цифровой связью и серводвигатель/драйверы

ОПЦИЯ



FAGOR 8065 5 осевой 17" CNC Unit PC панельный компьютер

+ Программный интерфейс DDX Easystone NC

ОПЦИЯ



Программное обеспечение DDX Easystone Premium

ОПЦИЯ



Фотокамера (Canon) с ПО DDXphoto

ОПЦИЯ



Система лазерного сканирования Artes

КОРПУС СТАНКА

Особенности конструкции

Станок мостового типа. Тяжелая и усиленная, безвибрационная конструкция. Жесткие стальные стойки.

Полная термическая обработка и борирование корпуса:

Все стальные детали после сварки подвергаются термической обработке для предотвращения остаточных напряжений и проходят обработку борированием.

На обработанную поверхность устанавливаются двухсторонние линейные направляющие (рейки)

Обеспечена высокая устойчивости к ржавчине, 2 линии цинкового покрытия и 2 линии акриловой краски



Фиксированный рабочий стол 3600×2000 мм (стандарт)

БЛОК ШПИНДЕЛЯ



Вращение головки 0÷360° (ось C)

Режущая головка может непрерывно вращаться на 360° по часовой стрелке, может выполнять круговую и диагональную резку с интерполяцией осей X, Y, C вместе. Ось C приводится в движение с помощью (<1') редуктора - серводвигателя (включая интерполяцию по оси Z).

Наклон головки 0-180° (ось A)

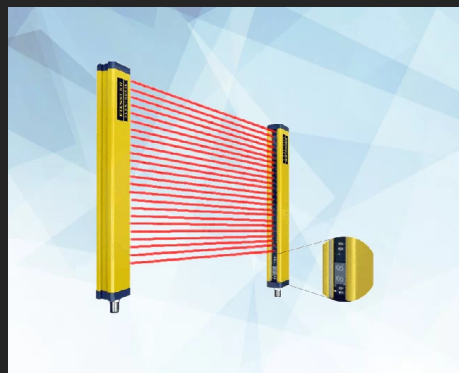
ЧПУ контроль по 5 осям управляется с помощью (<1') редуктора - серводвигателя. Лезвие может вращаться на 0-90° с ЧПУ и может делать профиль кромки вращательно с интерполяцией осей X,Y,C,Z,A.



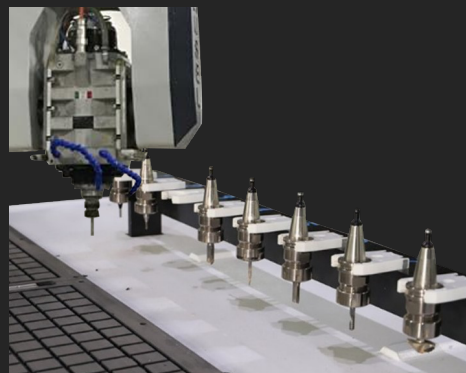
ОПЦИИ



Токарная обработка



Световой барьер



Автоматическая смена инструмента и шпинделя (20 позиций)



Полное горячее оцинкованное покрытие



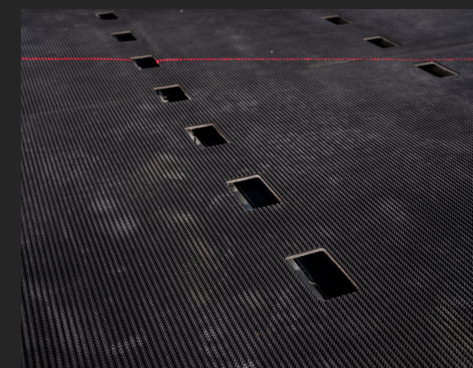
Автоматическая смазка



Фрезерные инструменты



Беспроводной маховик (дистанционное управление)



Покрытие Supergrip

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Storma Performance 3D-CNC5

Storma Sculptor 3D-CNC5

Макс. число интерполированных осей	5+1*	5+1*
Горизонтальный ход диска (ось X)	3600-4000 мм	3600-4000 мм
Перемещение моста (ось Y)	2000-12000 мм	2000-12000 мм
Вертикальный ход диска (ось Z)	800 мм - 1500 мм	800 мм - 1500 мм
Вращение головы крепления диска (ось C)	0-360°	0-360°
Угол наклона диска (ось A)	0-180°	0-180°
Скорость движения (по осям X,Y)	0-32,5 м/мин	0-30 м/мин
Максимальный диаметр диска	—	800 мм
Макс. глубина резки	—	300 мм
Высота фрезирования	700 мм	700 мм
Мощность электрошпинделя	25 л.с.	25 л.с.
Скорость вращения шпинделя	2000-12000 об/мин	0-8000 об/мин
Рабочее напряжение	380 В / 50 вольт	380 В / 50 вольт
Размер станка (ДхШхВ)	6920 × 4940 × 4740 мм	6920 × 4940 × 4740 мм
Вес станка	15 000 кг	15 000 кг



* Токарная обработка (опция)

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ И
ОБРАБОТКИ КАМНЯ

5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ С ЧПУ



Expert



Professional



Versatile



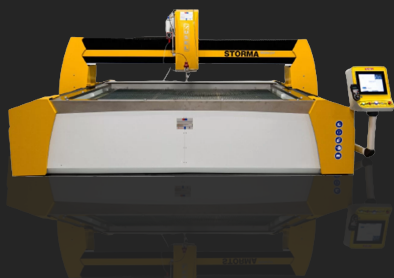
Performance



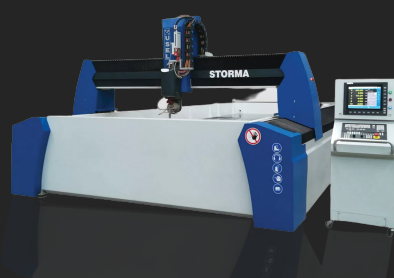
Sculptor

СИСТЕМЫ
ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

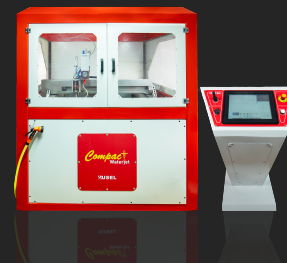
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
С ЧПУ



Precise



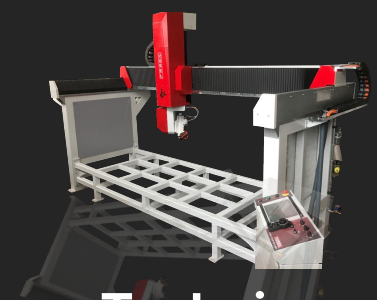
Creator



Compact



Engraver



Technic

ПОЧЕМУ МЫ?



25 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ НА РЫНКЕ



НАС ВЫБРАЛИ 260 КОМПАНИЙ
ИЗ 25+ СТРАН



ВЫСОЧАЙШИЕ СТАНДАРТЫ
ПРОИЗВОДСТВА



УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ВЫСОКОТОЧНОЙ
ОБРАБОТКИ



ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО
ПО ДОСТУПНОЙ ЦЕНЕ



<https://uselmakina.ru/>



+90 216 526 45 75



usel@usel.com.tr



İMES Sanayi Sitesi A Blok 104.
Sok. No 5 Y.Dudullu 34776
Ümraniye / İstanbul

